



S **SÓTER**
EQUIPAMENTOS



Com 20 anos de atuação, o Grupo Guarã se consolidou como referência nacional na produção de equipamentos para lavanderia industrial e soluções voltadas à limpeza, desinfecção e esterilização de instrumentos médico-hospitalares.

Fundado em 2006, o Grupo une tecnologia, qualidade e evolução contínua, levando inovação desenvolvida no Brasil para toda a América Latina. Seu prédio conta com 12 mil metros quadrados e está localizado nas margens da Rodovia Anhanguera, com fácil localização.

guaragrupocombr



A Sóter Equipamentos é uma empresa 100% brasileira, licenciada pela ANVISA, especializada no desenvolvimento de soluções para limpeza, desinfecção e esterilização de instrumentais médico-hospitalares.

Com foco em Centrais de Material e Esterilização (CME), sua linha é projetada para garantir controle de parâmetros, rastreabilidade e repetibilidade dos processos, atendendo às exigências de ambientes que demandam alto nível de segurança microbiológica.

Mais do que equipamentos, a Sóter entrega soluções que contribuem para a padronização dos fluxos operacionais em unidades de saúde, promovendo eficiência, confiabilidade e segurança para profissionais e pacientes.

Explore o catálogo e conheça as soluções desenvolvidas para ambientes hospitalares.

soterequipamentoscombr



Orgulho de ser
100% brasileiro



Scaneie o
QRCode para
chegar no
Grupo Guarã



Temos orgulho em ser uma empresa 100% brasileira.

soterequipamentos.com.br

LAVADORA TERMODESINFECTORA

A Lavadora Termodesinfectora SÓTER é um equipamento voltado para a utilização segura de instrumentos médico-hospitalares através da limpeza e da desinfecção térmica, ou seja, a eliminação de microrganismos através do calor. Indicada para lavagem, enxágue, desinfecção e secagem automática de instrumentos cirúrgicos, utensílios, vidrarias de laboratório, tubos de anestesia, caixas e bandejas, entre outros equipamentos médico-hospitalares.

Especificação técnica

Registro ANVISA: 82262719001

Capacidades disponíveis: 300 e 400 litros

Estrutura: Fabricada 100% em perfis de aço inoxidável AISI 304

Câmara de lavagem: Fabricada em aço inoxidável AISI 316, com cantos arredondados para facilitar a limpeza. Possui polimento sanitário, isolamento térmico e iluminação interna em LED. Além disso, conta com dois braços aspersores giratórios, um na parte superior e outro na inferior. Entradas de água fria, quente e água purificada.

Dois Portas: Sendo uma para carga e outra para descarga. Possui movimentação vertical através de atuadores pneumáticos e visor de duplo vidro temperado, o que garante que elas permaneçam frias durante o ciclo em andamento. Também são dotadas de sensores fotoelétricos, que protegem o operador contra esmagamentos, fazendo com que a porta desça automaticamente quando obstruída. Seu sistema de intertravamento garante que as portas nunca sejam abertas ao mesmo tempo, eliminando o risco de contaminação cruzada. A vedação é feita através de uma guarnição de silicone ininflável.

Circulação de água: Feita através de tubulações rígidas de aço inoxidável com conexões sanitárias do tipo TC (Tri-Clamp), que garantem segurança no processo, além de uma fácil manutenção em sua montagem e desmontagem. Para pressurizar a água durante os ciclos, é utilizada uma bomba de circulação com cabeçote em aço inoxidável. O equipamento também conta com controle de nível automático de três fases - baixo, médio e alto -, além do controle de temperatura através de sensores, do tipo PT-100.

Dosagem de produtos químicos: Realizada através de bombas dosadoras do tipo peristálticas, podendo ser acopladas até 4 bombas para 4 diferentes tipos de produtos químicos. Assim, permitem a programação do volume adequado para cada um durante o processo. Também conta com uma gaveta aramada para armazenamento de até 4 galões de 5 L cada, sendo de fácil acesso e isolada de outras partes do equipamento. O sistema de nível de produtos químicos também monitora a falta deles nos galões, alertando o usuário e impedindo que o ciclo seja iniciado quando não há produto suficiente.

Boiler de água quente: Armazena e pré-aquece a água durante o ciclo, até a sua utilização, garantindo uma redução no tempo de processo. É composto com filtro microbiológico, para garantir o armazenamento e uso de água purificada, além de controle de temperatura. Também possui banco de resistências blindadas de aço inoxidável, com a capacidade de aquecer a água em poucos minutos.

Secagem: Feita através da ventilação forçada do ar para dentro da câmara de lavagem; onde o ar é purificado através de um filtro absoluto, tipo HEPA H14 - que retém 99,9995% de partículas com até 0,12µ - e aquecido por um banco de resistências elétricas, blindadas, de aço inoxidável.

Interface Homem-Máquina (IHM): Elaborada através de um painel inteligente de LCD; touchscreen, colorido, de 7 ou 10 polegadas, com um próprio software da SÓTER, de simples operação e que permite que o operador parametrize todas as fases dos ciclos, podendo armazenar até 16 ciclos diferentes (possui 32 ciclos opcionais). Também registra a quantidade de ciclos concluídos e não concluídos no equipamento, possui cálculo de AO para validação do processo de desinfecção térmica e controle de acesso por nível de usuário. Conta com operação manual para testes de entradas e saídas, além de calibração de periféricos; como níveis, sensores de temperatura e bombas dosadoras.

Impressora térmica: Registra periodicamente todas as fases do ciclo de operação da máquina, garantindo toda a segurança e documentação necessária ao processo. Além disso, a Termodesinfectora SÓTER monitora, continuamente, os parâmetros essenciais para uma lavagem e desinfecção segura durante seu ciclo de trabalho, não permitindo que qualquer critério esteja fora das condições seguras de operação.



LAVADORA ULTRASSÔNICA

A Lavadora Ultrassônica SÓTER é um equipamento destinado à limpeza de instrumentos médico-hospitalares através de ultrassom, especialmente aqueles com conformações complexas, em que a limpeza manual não consegue ser eficaz. **Equipamento disponível em três capacidades: 25, 40 e 80 litros.**

Especificação técnica

Marca: SÓTER

Modelos: LU025, LU040 e LU080

Registro ANVISA: 82262710001

Estrutura: Confeccionada 100% em aço inoxidável AISI 304 e projetada para fornecer segurança aos componentes eletroeletrônicos, uma vez que eles ficam isolados da "área molhada".

Cuba de lavagem: Confeccionada 100% em aço inoxidável AISI 304 - ou, de forma opcional, em aço inoxidável AISI 316 - que garante maior resistência aos produtos químicos utilizados na lavagem, prolongando a vida útil do equipamento.

Ultrassom: Gerado através de transdutores piezoelétricos, distribuídos simetricamente sob a cuba a uma frequência de 40 KHz e com potência de 60W cada, garantindo uma cavitação uniforme por toda cuba.

Resistência elétrica: Inserida para o aquecimento da água da cuba. É feita em aço inoxidável e blindada, garantindo um aquecimento rápido e uniforme do volume de água.

Tampa de fechamento: Em vidro temperado, com sistema de segurança que impede o funcionamento do equipamento com ela aberta. Além de garantir um ambiente limpo e livre de respingos durante seu funcionamento. Caso a tampa seja aberta durante o ciclo, ele é imediatamente abortado e toda a água da cuba é drenada, invalidando o ciclo.

Limpeza de materiais canulados: Opcional, feita através de um sistema manifold de distribuição de água e de fluxo intermitente dentro das cânulas. Cada dispositivo permite a lavagem de até 8 instrumentos - podendo ser acoplado até dois deles - ampliando a lavagem para até 16 instrumentos canulados de forma simultânea.

Interface Homem-Máquina (IHM): Desenvolvida através de tela touchscreen de 7 polegadas, colorida, com um próprio software da SÓTER, de simples operação e que permite que o operador parametrize todas as fases dos ciclos. Também registra a quantidade de ciclos concluídos e não concluídos no equipamento. Possui controle de usuários e operação manual para testes de entradas e saídas, além de outras funções. É protegida por uma película de policarbonato, que evita o contato direto da tela com a água.

Entradas e saída de água automáticas: Sendo duas entradas, uma para água de uso normal e outra para água tratada, além da saída com dreno de passagem plena, que garante uma alta vazão no escoamento da água.

Produto químico: Com dosagem automática através de bomba peristáltica, que permite a programação do volume adequado do produto para uso no ciclo.

Impressora térmica: Que registra periodicamente todas as fases do ciclo de operação da máquina, garantindo toda segurança e documentação necessárias ao processo. Além disso, conta com um dispenser de papel que protege a fita de impressão durante o ciclo, evitando que ela caia sobre qualquer superfície molhada ao redor do equipamento.

Controle de nível de água: Para proteção da resistência e dos transdutores, assim impedindo que o equipamento funcione sem água.

EFICIÊNCIA, ROBUSTEZ E TECNOLOGIA DE PONTA
QUE GARANTEM MAIS SEGURANÇA NO DIA A DIA.

GABINETE DE SECAGEM

Os gabinetes de secagem SÓTER são equipamentos destinados à secagem de instrumentais, mangueiras de circuitos respiratórios, dispositivos de anestesia e outros materiais médico-hospitalares.

Especificação técnica

Modelo: GS-100

Registro ANVISA: ISENTO

Volume da câmara: 350 L

Capacidade: Até 42 traqueias

Câmara de secagem: Fabricada em aço inoxidável AISI 304 - ou opcionalmente em aço inoxidável AISI 316 - com polimento sanitário, isolamento térmico e iluminação interna em LED

Porta: Com duplo visor e revestimento interno, que garante que ela permaneça fria durante os ciclos

Ventilação: Ventilador amplamente dimensionado, que garante eficiência do processo e filtragem do ar através de filtro HEPA H14

Controlador: Digital, com até 5 programas diferentes

Prateleiras: Até 10, do tipo removíveis



OSMOSE REVERSA

A Osmose Reversa SÓTER é um sistema utilizado para o tratamento e purificação de água destinadas às etapas de limpeza de instrumentais médico-hospitalares, seja de forma manual ou automatizada - como nas Lavadoras Termodesinfectoras e Lavadoras Ultrassônicas.

Especificação técnica

Flexibilidade: É possível fixar o sistema na parede ou deixá-lo móvel no chão, através de sua base com rodízios.

Automática: Possui um sistema de controle automático que suspende ou inicia a produção de água quando os níveis do reservatório são atingidos.

Produção: Equipamentos com capacidade produtiva de 20 a 120 litros/hora.

Filtração: Composta por 3 ou 4 elementos filtrantes, sendo eles:

- um filtro de 5µm para pré-filtragem da água de entrada (opcional);
- um filtro de 1µm para retenção maior de elementos sólidos;
- um filtro de carvão ativado para retenção de cloro e matérias orgânicas;
- um filtro de resina mista para deionização da água purificada.

Tanque de armazenamento: Opcional, fabricado 100% em aço inoxidável, com torneira para retirada de amostras e válvula para limpeza.

Torneira de amostras: Permite a coleta de amostras da água já purificada na saída do processo, antes dela ir para o tanque.

Dosagem automática de produto químico: Através de bomba peristáltica, que permite a programação do volume adequado para uso no ciclo.

Simples instalação: Basta ligar o equipamento na tomada, regular o nível de acordo com o tanque que armazenará a água purificada e conectar as mangueiras de entrada e saída.





PRODUTO CERTIFICADO

Nossos equipamentos estão de acordo com as normas da ANVISA.

LINHA DE MOBILIÁRIOS

Mobiliários para utilização em CMEs de hospitais e clínicas. De todos os tamanhos, feitos sob medida, de forma modular e configurados totalmente de acordo com sua necessidade.

Especificação técnica

Tecnologia agregada à qualidade: Chapas cortadas à laser, dobradas de forma computadorizada e soldadas através de processo de solda a laser, o que garante precisão milimétrica, acabamento profissional e qualidade ímpar.

Modularidade: Inúmeras configurações que, quando combinadas, ampliam os espaços e melhoram a organização dos materiais e o fluxo de trabalho dentro da sua CME.

Acessórios: A SÓTER possui uma linha de acessórios para mobiliários que vão complementar ainda mais o seu projeto.

Durabilidade: Estrutura e tampos fabricados totalmente em aço inoxidável AISI 304 - ou opcionalmente AISI 316 - com acabamento escovado.

Ergonomia: Mobiliários projetados para proporcionar ambientes funcionais, confortáveis e seguros para o dia a dia.

Projeto Personalizado:

Precisa de uma solução não convencional?

Fale conosco. Temos uma equipe preparada para atender as reais necessidades da sua CME.



LINHA DE ESTAÇÕES DE TRABALHO

Empregamos materiais sofisticados e de alta qualidade. Todos certificados e preparados para uma CME intensa.

Tudo ao alcance de suas mãos, com os acessórios que a SÓTER oferece, para otimizar sua rotina e aumentar sua produtividade.

Especificação técnica

Ergonomia:

- Ampla superfície;
- Suportes e prateleiras com regulagens de altura;
- Descanso para pés e vários outros atributos que garantem maior conforto.

Bancadas de trabalho modulares, para utilização dentro das áreas de preparo e embalagem das CMEs de hospitais e clínicas, projetadas de maneira ergonômica, garantindo organização e praticidade.

Mobilidade: Bancada com rodízios giratórios para movimentação e travas para fixação.

Modularidade: Estações projetadas para ambientes funcionais, especialmente quando combinadas com outras soluções SÓTER.

Projeto Personalizado:

Precisa de uma solução sob medida?

Temos uma equipe preparada para atender suas necessidades.





19 3442.2196 - contato@soterequipamentos.com.br
WhatsApp: 19 8232.5035

Estr. Municipal Antônio Cavinatto, 790 - Bairro dos Pereiras - Limeira - SP
www.soterequipamentos.com.br



Nos acompanhe
nas redes sociais
@soterequipamentos